



青森県立八戸工科学院

機械システム工学科

Mechanical system Engineering Division

自動車システム工学科

Automobile system Engineering Division

設備システム工学科

Equipment system Engineering Division

制御システム工学科

Control system Engineering Division

未来の技術者



ここに来たれ!

学院紹介動画



八戸工科学院はここが ◎！

就職率 100% !

県内就職率 81.8% !

就職率は、8年連続 100%を達成しています。（令和2年度までの実績）
延べ8000名近くの修了生が、県内企業を中心に、各科の関連分野の会社
で活躍しています。（県内就職率は就業地が県内である割合（R2年度生））

少人数で確かな指導

各科の定員は20名～30名。少人数での授業です。
ひとりひとりに目が届くので細かな質問にも対応できます！
しっかり納得できる授業を受けて知識・技術を自分のものに！！

即戦力となる資格が取れる！

資格は自分の実力の証！
各科それぞれで様々な関連資格を取得できます！
知識に裏付けされて取得した様々な資格は就職を希望する会社に強力に
アピールできます。
必要な資格を取得して自信をもって就職活動をしましょう！

経費が安い！

大学、専門学校への進学では年間100万円以上の授業料がかかることも
普通ですが、学院の授業料は年間118,800円です。
その他の経費を入れても 年間20万円程度です。（次ページ参照）
アルバイトをして自力で学ぶ学生もいます。

学生寮あります！

自宅が遠方だと不安な方もご安心ください。
学校の敷地内に食堂を完備した寮があります。
寮内での友達付き合いや先輩との繋がりができ、楽しい学生生活が送れ
ます。

必要経費について

授業料等

全科共通の経費として入校料や授業料等の他、科別の経費として教科書、作業服等被服費や工具代等、下記の経費が必要です。

※入校料や授業料は所得の状況等により免除となる場合があります。

※経費は令和3年度の実績であり、変動する場合があります。

【年額】

(R3年度実績:円)

科名	全科共通				科別		計
	入校料	授業料	後援会費	傷害保険	教科書 工具等	資格 取得費	
機械システム 工学科	(1年次) 5,650	118,800	10,000	7,080	67,201	21,200	229,931
	(2年次) -				5,819	76,340	218,039
自動車システム 工学科	(1年次) 5,650	118,800	10,000	7,080	22,639	0	164,169
	(2年次) -				8,438	20,980	165,298
設備システム 工学科	(1年次) 5,650	118,800	10,000	7,080	61,405	17,600	220,535
	(2年次) -				7,480	20,250	163,610
制御システム 工学科	(1年次) 5,650	118,800	10,000	7,080	37,958	14,900	194,388
	(2年次) -				5,755	21,600	163,235

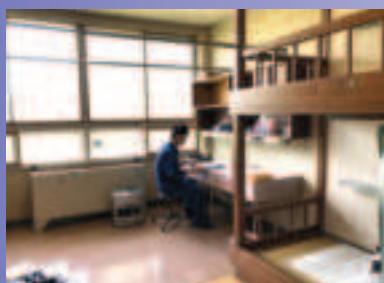
寮の費用

学生寮である八紘寮は、男子専用の寮です。
部屋は8畳ほどの広さで現在は一部屋を一人又は二人で
使用しています。風呂や洗面所は共同、駐車場もあります。

寮に入った場合に必要な経費

(R3年度実績:円)

項目	日	月	年	2年間
食費	1日(3食) 1,060	18,000 (平均月17日)	216,240 (年間204日で計算)	432,480
光熱費	(4~10月) (11~3月)	4,000 6,000	58,000	116,000
自治会費	—	1,800	21,600	43,200
合計	1,060	約25,000	295,840	591,680



居室



食堂



風呂

機械加工・溶接技術のスペシャリスト

機械システム工学科

定員
25名

「創造的なものづくり」を目標に、各種自動機械（NC 旋盤・マシニングセンタ・ワイヤ放電加工機）を使用した切削や研磨などの加工技術と各種溶接機による接合技術で、金属製品の製作ができる技術者を育成します。



■資格取得目標

- 2級機械加工（普通旋盤作業）技能士
- JIS溶接適格性証明書
(アーク溶接・半自動溶接・ステンレス鋼溶接)
- 玉掛技能講習 ● ガス溶接技能講習
- 小型移動式、床上操作式クレーン運転技能講習
- アーク溶接等の業務に係る特別教育
- 自由研削用と石の取替え
- 又は取替え時の試運転業務に係る特別教育
- 技能士補（機械加工科）
- 粉じん作業に係る特別教育
- 酸素欠乏・硫化水素危険作業の業務に係る特別教育



平成30年度修了

三浦建設工業
浦田 遥都 さん

修了生の声

機械システム工学科は、ものづくりの基礎を学ぶことができます。

今、私は、東北最大級の鉄骨加工工場を保有する企業に入社し、鉄に関わるものづくりの仕事をしています。鋼材が人の技術や技能によって、人の役に立つ様々なものに姿を変える様子は、そこに携わる者として、とても楽しく、また、うれしく感じます。

これからも機械システム工学科で学んできたことを活かし、頑張っていきたいと思います。

ものづくりに興味のある方には、機械システム工学科をお勧めします。

■就職分野

- 機械部品加工組立修理業 ● 金型加工業
- 鉄骨加工業 ● 溶接施工業 ● 造船業

機械システム工学科
紹介動画はこちら→



機械システム工学科の魅力と特色

- ・金属の特性を学習し、特性に合わせた加工方法を学びます。
- ・様々な工作機械を用いて金属を切削・研削加工する技術を習得します。
- ・様々な溶接機を用いて金属を接合する技術を習得します。
- ・少人数での授業体制をとっているため、しっかりと知識技術が身に付きます。



旋盤実習



フライス盤実習



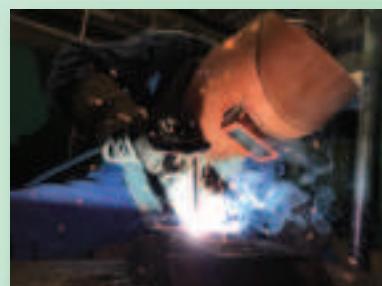
NCプログラミング実習



数値制御工作実習



平面研削盤実習



被覆アーク溶接実習



半自動溶接実習



TIG溶接実習



ガス切断実習

機械システム工学科修了後のキャリアプラン

在校中に『2級機械加工技能士（普通旋盤作業）』及び
『溶接技能者適格性証明書』を取得して「機械加工業」
又は「溶接施工業」に就職した場合

さまざまな工作機械や溶接機で、自動車などの乗り物や電化製品の部品、
ビルやショッピングセンターなどの建物など、生活の必需品を製作し、
ものづくりの原点として日本の産業を支えます。

新入社員
先輩から工作機械の取り扱い
や溶接方法・組み立てなど
作業の流れを学びます。

1年目

新人機械・溶接工
専属の工作機械で加工方法、
又は、一連の溶接作業などを
学びながら、製作に携わります。

2年目～

中堅機械工・溶接工

複雑な部品や高精度の加工など、難易度の高い製作に携わり、
新たな技術を学びながらレベルアップを図ります。

【目標資格】
・1級機械加工技能士
・溶接技能者適格性証明書
（専門級）
・溶接管理技術者適格性証明書
（2級）

10年目～

ベテラン機械工・溶接工

全体的な生産の流れを把握し、作業する人の教育を行います。さらに技能や技術を高め、国や県からその腕前を認定される職人もいます。

【目標資格】
・特級機械加工技能士
・溶接管理技術者適格性証明書
（1級）

20年目～

独立

独立し、製作所や鉄工所などを開業して、社長として活躍する人もいます。

工場長・管理者

工場長として各工程の技術指導や、工場全体の総括にあたる人、管理職として生産工程の安全や品質管理を主導し、工場だけでなく会社を動かす人もいます。

進化するクルマのスペシャリスト 自動車システム工学科

定員
30名

自動車業界で活躍できる人材になれるよう、専門知識に加え、ビジネスマナーなども幅広く学ぶことで、社会人としてバランスのとれたメカニックを育成します。



■資格取得目標

- 2級ガソリン自動車整備士
- 2級ジーゼル自動車整備士
- 低圧の充電電路の敷設等の業務に係る特別教育
- ガス溶接技能講習
- アーク溶接等の業務に係る特別教育
- 自由研削用と石の取替え又は取替え時の試運転業務に係る特別教育
- 技能士補（自動車整備科）

■就職分野

- 各自動車メーカー系列のディーラー
- 自動車一般整備業
- 自動車電装整備業
- 車体整備（钣金・塗装）業

修了生の声



平成30年度修了

ネッツトヨタみちのく
株式会社 八戸西店
奈村 早姫さん

自動車に関わる仕事をしたいと考えていた私は、高校1年の時から毎年、八戸工科学院の体験授業や説明会に参加し、入学の意思を固めていました。

入学してからは、学科、実技とも基本的な事からはじまり、自動車整備の知識をステップアップしながら覚える事ができました。特に整備実習が多いのでやりがいのある2年間でした。目指す職業に就いた現在は、学校での経験を活かしながら、お客様の役に立てることにとても喜びを感じています。

自動車システム工学科
紹介動画はこちら→



自動車システム工学科の魅力と特色

- ・実技の時間を多く取り入れ、実技が主体の実学一体の授業を行っています。
- ・ほとんどの授業は二人に一台の教材車を使用し、車からの脱着、分解、組立、及び完成後作動チェックをします。
- ・少人数での授業体制をとっているため、しっかりと知識・技術が身に付きます。



基礎整備作業



シャシ整備



シャシ電装整備



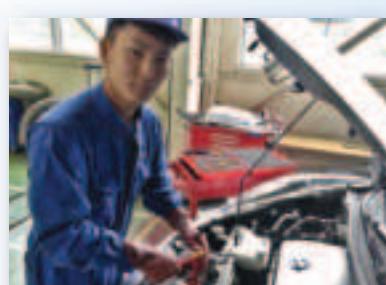
タイヤ整備



エンジン整備



エンジン電装整備



低圧電気取扱整備



応用整備



国家試験に向けて、勉強！

自動車システム工学科修了後のキャリアプラン

「2級自動車整備士」を取得して
カーディーラーに就職した場合
メーカーの看板を背負い、車の整備・修理はもちろん
トラブルを未然に防ぐアドバイスを行います。

新入社員

先輩整備士と一緒に定期点検
作業などに携わります。

1年目

新人整備士

一通りの点検整備を覚え次に
車検整備作業に携わります。
また、後輩整備士の指導に携
わる人もいます。

【目標資格】
メーカー技能検定(一級)
自動車検査員

2年目～

中堅整備士

整備士としての知識や経験を
活かし、難易度の高い整備作
業に携わり、各種作業チーム
でリーダー役を担うようにな
ります。また、フロント業務
に携わる人もいます。

【目標資格】
メーカー技能検定(二・三級)

5年目～

独立

独立して整備工場を開業し、
経営者になる人もいます。



工場長

工場長となり工場全体の整備
行程や安全管理を主導する管
理責任者としての役職に就く
ようになります。
また、店舗の目標や業務管理
などのマネジメントにも携わ
る人もいます。
その後、経験を積んで管理者
を目指します。



ライフラインを支え、住環境を創造する

設備システム工学科

定員
20名

ビル・住宅及び工場の機能を支え、生活環境を快適にする建築設備（上水道・下水道・給湯・冷暖房・空調・ガス・消防設備・電気等）の設計・施工・保守・管理などができる技術者を育成します。



■資格取得目標

- 配管（建築配管作業）技能士
- 第二種電気工事士
- 技能士補（配管科）
- 乙種第1類消防設備士
- 粉じん作業に係る特別教育
- アーク溶接等の業務に係る特別教育
- 自由研削用と石の取替え、取替え時の試運転業務に係る特別教育
- 酸素欠乏・硫化水素危険作業の業務に係る特別教育
- 小型車両系建設機械の運転の業務に係る特別教育
- ローラーの運転の業務に係る特別教育
- 低圧の充電電路の敷設等の業務に係る特別教育
- 2級ボイラーティク士（任意受験）
- 第一種電気工事士（任意受験）
- 乙種第4類危険物取扱者
- 液化石油ガス設備士
- 2級管工事施工管理技士補
- 甲種第4類消防設備士
- ガス溶接技能講習

修了生の声



平成28年度修了

ENEOS
グローブエナジー(株)
鳥谷部 修通さん

私は、普通高校の出身で、資格や知識がなく就職に不安を抱いていました。しかし、八戸工科学院の先生方の的確でわかりやすい説明で仕事に役立つ知識・技能を身につけることが出来ました。また、実習により実際の現場に近い経験が得られ、仕事に役立っています。私の仕事はLPガスに関する資格だけでなく、工事や取り扱う商品次第では、水道・電気などの資格も必要です。

八戸工科学院の二年間で得た経験・資格は社会に出た今も自分をさらに成長させ大きな自信を与えてくれます。

■就職分野

- 管工事業
- ビル設備管理業
- 設備設計業
- 電気工事業
- 総合建設業
- 溶接施工業

設備システム工学科
紹介動画はこちら→



設備システム工学科の魅力と特色

- ・実技の時間を多く取り入れ、実技が主体の授業を行っています。
- ・基礎的な作業から土木作業や住宅設備機器の施工、メンテナンス等幅広い授業で実践的な技術が身に付きます。
- ・少人数での授業体制をとっているため、しっかりと知識技術が身に付きます。



器具使用実習
(鉄金作業)



溶接実習



各種配管加工実習



屋外排水設備実習



電気配線実習



屋内設備施工実習



エアコン取付実習



自動制御実習



総合実習
(エコキュート取付作業)

設備システム工学科修了後のキャリアプラン

在校中に「2級配管技能士」（建築配管）を取得して
「設備工事会社」に就職した場合

一般住宅・工場・ビルなどの建築設備の設計、建物全般の水廻りやエアコン等の
取り付けやメンテナンスなど多岐にわたり地域の生活環境を支えます。

独立

独立して、設備工事業の経営者として活躍することもできます。

統括現場管理者

工事受注時の積算をし、受注活動の一翼を担うとともに、会社で施工している工事の進捗状況を把握し、人員配置や下請け業者の手配をし、各工事現場の調整役になります。また、官公庁への届け出業務を行うことになります。

管工事技術者

大規模建築物の現場代理人として、設備工事の統括管理をするようになります。また、特殊な設備の工事現場や、設備の修理など長年の経験で培われた技能を必要とする業務を任せられます。

【目標資格】
一級管工事施工管理技士

新入社員

先輩と一緒に工事現場に出向き、配管工事作業の手伝いや補助作業を行います。

新人配管技能士

先輩の指導の下で、作業を任せられることになります。また、一人で工事現場に出向き作業をするようになります。
【目標資格】
排水設備工事責任技術者

中堅配管技能士

一般住宅などの工事を任せられるようになり、工事現場の責任者として、安全・品質・工程管理をするようになります。

【目標資格】
一級配管技能士
2級管工事施工管理技士
給水装置工事主任技術者

1年目

2年目～

5年目～

15年目～

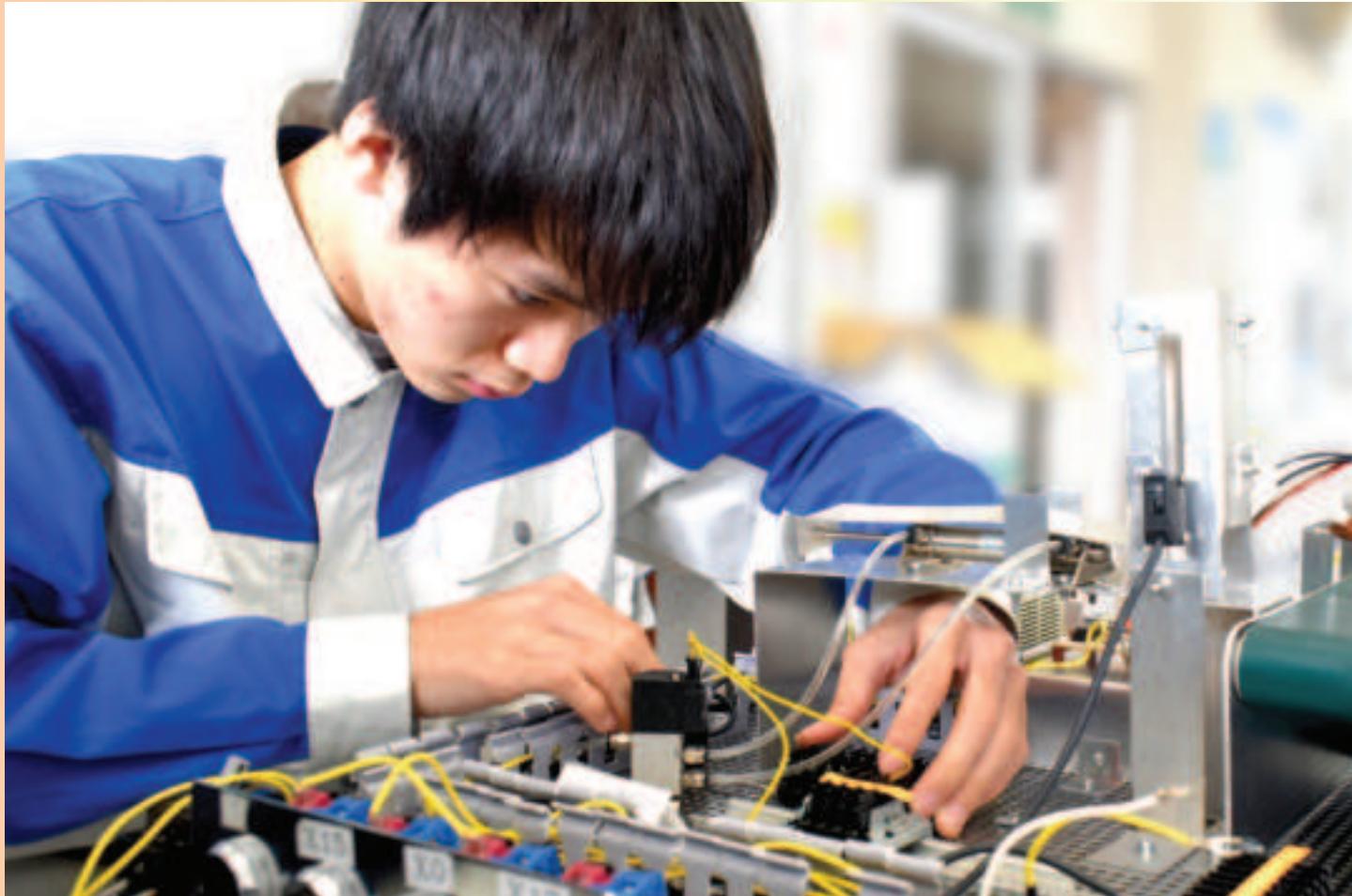
30年目～

メカトロニクス制御のスペシャリスト

制御システム工学科

定員
25名

工場等の自動化システム、各種制御装置、電気配線及びソフトウェアの開発、設計、組立及び、メンテナンスができる技術者を育成します。



■資格取得目標

- 2級・3級電気機器組立て
(シーケンス制御作業) 技能士
- 工事担任者第二級デジタル通信
- 第二種電気工事士
- ガス溶接技能講習
- 低圧の充電電路の敷設等の業務に係る特別教育
- アーク溶接等の業務に係る特別教育
- 自由研削用と石の取替え、取替え時の試運転業務に係る特別教育
- 第一種電気工事士（任意受験）
- C A D 利用技術者（任意受験）
- 技能士補（メカトロニクス科）

■就職分野

- フィールドエンジニア
(現場における電気・機械・設備等の調整及び試験)
- 設計開発エンジニア（主に機械・電気・計装分野）
- カスタマーエンジニア
(修理・メンテナンス・アフターサービス等)
- 電気工事・電気通信工事業
- 製造業

修了生の声



平成29年度修了

北日本計装(株)
佐々木 健太さん

私は普通科出身ですが、機械制御に人一倍の興味・意欲を持って入学しました。工業系の知識がなく、とても不安でしたが、八戸工科学院では専門教科はもちろん、工学を学ぶにあたって必要不可欠な数学・物理なども基礎から学び直すことができるため、当初の不安は入学から間もなく払拭されました。

2年間で多くの知識・技能と資格を取得できましたこと、そして、先生方や級友と切磋琢磨した経験は、これからのエンジニア人生の支えになります。

制御システム工学科
紹介動画はこちら→



制御システム工学科の魅力と特色

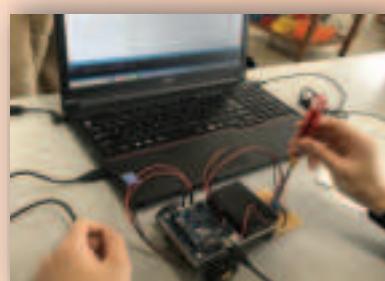
- ・自動化された装置、機器を自分で作成した制御回路やプログラムで動かす「魅力ある仕事」に就くことができます。
- ・特に自動化システムの制御に欠かせない「シーケンス制御」の知識・技術をしっかり学べます。
- ・電気工事やシーケンス制御に関する「国家資格」を取得すれば就職活動を有利に進めることができます。



第二種電気工事士試験対策



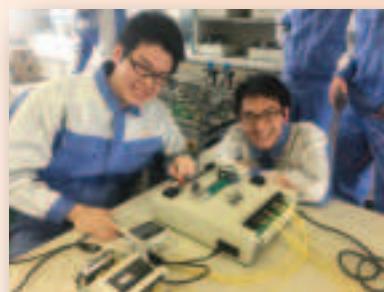
制御盤製作



マイコン制御実習
(ライントレーサ)



リレーシーケンス実習



技能検定対策
(シーケンス制御作業2・3級)



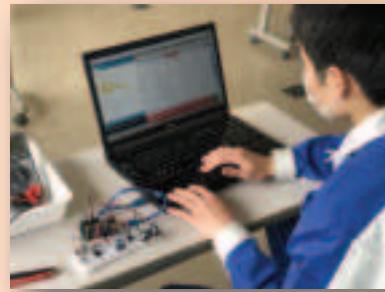
センサ回路製作実習
(色別/金属センサ)



CAD操作実習
(3Dプリンタ)



シーケンス制御応用実習



電子回路実験

制御システム工学科修了後のキャリアプラン

在校中に「2級電気機器組立て（シーケンス制御作業）技能士」、「第二種電気工事士」を取得して「生産技術業務」に就職した場合

工場などの生産ラインや設備等の設計・施工・試験・調整及びメンテナンス等の業務を行います。

新入社員
新入社員教育を経て業務の基礎を習得します。

1年目

3年目～

5年目～

10年目～

独立

積み重ねてきた経験と人脈を基に独立して起業する道もあります。

部門責任者（工場長）

業務全般に精通し、生産計画の作成、工程管理、品質管理、安全管理などを行います。また、従業員との意思疎通が重要となるので、コミュニケーション能力が必要となります。

現場監督者

現場監督者として業務全般に精通し、業務に携わりながら後輩技術者の育成等にも携われります。また、管理者の指示や命令を受け技術者への直接指揮をとる第一線のリーダー的人材となります。

新人技術者

一連の業務の流れを把握し、先輩社員とともに現場作業に携わります。また、現場業務を通して多くの経験を積みます。



管理棟



体育館



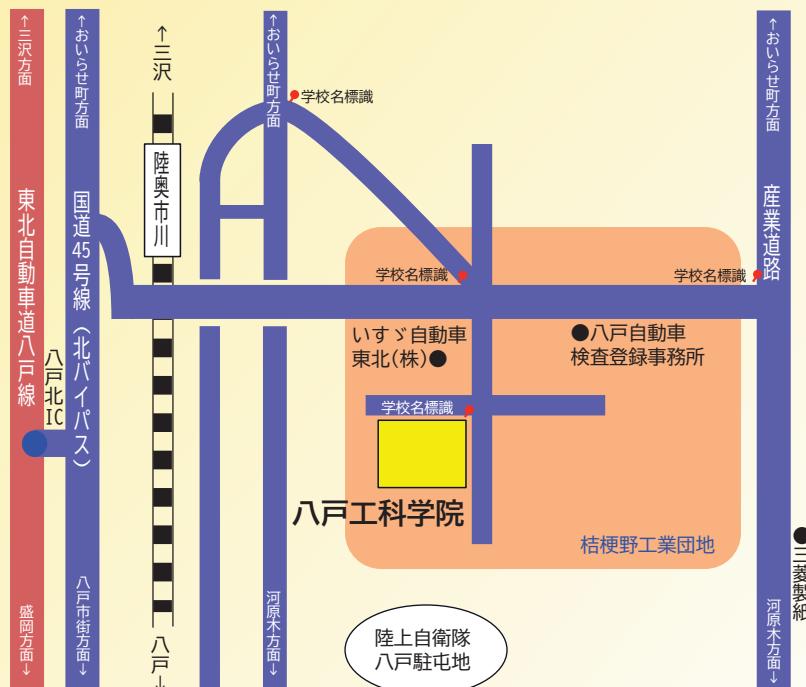
実習棟



八紘寮

アクセス

- 青い森鉄道 陸奥市川駅 下車 徒歩20分
- JR八戸線 本八戸駅 下車
→市営バス多賀台団地行
(車検登録事務所まわり)
八戸工科学院前 下車



※表紙のデザインは青森県立障害者職業訓練校
デジタルデザイン科訓練生によるものです。



ホームページ ↑

青森県立八戸工科学院

〒039-2246 八戸市桔梗野工業団地二丁目5番30号

TEL. 0178-28-6811 (代) FAX. 0178-28-6815

E-mail : ha-koka@pref.aomori.lg.jp

URL : https://www.pref.aomori.lg.jp/sangyo/job/hatikougaku_top.html

