

★提案対象は何か（何を売りたいのか）、プルダウンから一つ選択

展示No.	提案名	区分
(青森県)	SUS材の深絞り技術による切削加工の廃止	部品 工法 精密深絞り 新規性 世界初

★以下参考
熱間鍛造
冷間鍛造
鑄造
焼結
ダイキャスト
プレス
樹脂成形
ゴム成型
機械加工
表面処理
など

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	<input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> その他()
・SUS材を使用した自動車の計器用ケース	

従来	新技術・新工法
SUS材計器用ケース ・精度を出すため、切削加工により成形 ・大量生産に向かない(日量〇個) ・板厚〇〇mmが限界	深絞りで切削加工以上の精度を実現 ・寸法公差〇.〇mm以内実現 ・〇個/日生産可

★「しかく」と入力し変換すること。
赤色指定

★以下参考
世界初
日本初
自動車
業界初
該当部品
初適用

★従来の問題点や課題を明確にし、新技術・新工法の嬉しさや売りを分かりやすく説明して下さい

・他社にない優位性が一目でわかるように**ポイントのみ簡条書き**で記入下さい
 一般的な会社紹介・製品概要、及び製品メカニズムの説明など、長文による詳細説明は絶対避けて下さい

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
・板厚(0.5mm~1.5mm) ・絞り深さ(〇〇mm) ・寸法公差(〇.〇mm以内)	・板厚0.5mmより下は材質変更が必要

★極力具体的な項目と数値で記入

開発進度 (2021年5月 現在)	パテント有無
開発完了段階	有(1)

★プルダウンから選択

従来比較	コスト	質量	生産性	作業性	その他()
	~%減(増)	~%減(増)	~%向上(低下)	—	★該当しない場合は—を記入

会社名	所在地
〇〇工業(株)	岩手県△△市××町 11-2
連絡先	URL :*http://*****.com
部署名:営業技術部 第1営業技術課	Tel No.:056-***-****
担当者:豊田 太郎	E-mail :***@***.jp
主要取引先	海外対応
<input checked="" type="checkbox"/> 〇〇自動車(株) <input checked="" type="checkbox"/> △△工業(株)	生産拠点国 <input checked="" type="checkbox"/> 可 (北米 中国) <input type="checkbox"/> 否