

必要経費

諸経費

全科共通経費	入校料	5,650円※1
	授業料	年額118,800円※1
	後援会費	年額10,000円
	職業訓練総合保険料	2年間15,850円
科別経費	教科書・作業服・工具	1年次 76,400円 2年次 7,000円
	資格受験料・検定料	1年次 54,400円 2年次 64,700円
年間計	1年次 281,100円 2年次 200,500円	
合計	2年間 481,600円	

※1 入校料免除や授業料の減免制度があります。減免を受けるには、所得状況や訓練状況（成績）などの一定の要件があります

学生寮経費

学生寮「八紘寮」は、学院敷地内に立地。居室は約8畳（通常1～2名で使用）、食堂や大浴場、シャワー室、洗面所、トイレ等の設備は共同で使います。駐車場完備で自家用車の持ち込みも可能です。

給食費	日額1,250円
光熱水費	夏季:月額4,000円
	冬季:月額6,000円
冬季（11月～3月）は暖房用燃料費の分が増額となります。	
自治会費	月額1,900円※2
合計	年額 335,800円※3

※2 令和7年度実績。自治会費は入寮生の人数により変動します。
※3 給食費を令和8年度計画の年間訓練日数204日分で積算しています。

先輩からのメッセージ



長根 篤司さん
令和元年度修了（県立八戸西高等学校 出身）
株式会社高橋製作所 勤務

八戸工科学院では、ものづくりの基礎を学ぶことができます。私は、学院で学んだことを活かしたいと思い、機械加工の道に進みました。

私が入社した会社は、フルオーダーメイドで製品を製作しているため、機械加工に関する知識・技能など、求められる対応力は高くなりますが、製品が完成したときの達成感は人生の中でかけがえのないものになり得ると思います。

これからも八戸工科学院で学んできた工作機械やプログラムの知識を活かし、日々頑張っていきたいと考えています。ものづくりに興味がある方には、八戸工科学院をお勧めします。

よくある質問Q&A

- Q** 就職先ではどんな仕事をしますか？
- A** 機械工として、主に旋盤などの加工機械を使った金属製の機械部品の製作や機械の組み立て、修理などに携わります。また、溶接工としては、ビルや船などの大型建造物の溶接を行う建設関連や造船の仕事に携わります。溶接は、スカイツリーや大型客船の建設にも使われている技術です。
- Q** 普通高校出身ですが大丈夫ですか？
- A** はい大丈夫です！学科は金属加工の種類や特徴、溶接の手法や試験対策から、実技は機械の名称や使い方から、すべて基礎からのスタートとなりますので、安心して学ぶことが出来ます。プロに負けない技能者を目指し、それぞれ機械加工や溶接業界へ就職できます！
- Q** 主要な資格について教えてください。
- A** 機械加工（普通旋盤）の技能を国が証明する「技能検定」のうち、会社での実務経験なしに受検可能な最上位の2級技能士と、各種溶接（アーク、半自動、ステンレス鋼）の技能を業界が証明する「JIS溶接適格性証明書」の取得に力を入れています。当学院は、「JIS溶接適格性証明書」を取得することができる、県内唯一の施設です。

その他、ご不明な点や疑問などがございましたら、下記の連絡先までお気軽にお問い合わせください。



青森県立 **八戸工科学院**
〒039-2246 青森県八戸市桔梗野工業団地二丁目5-30
TEL: 0178-28-6811 FAX: 0178-28-6815
E-mail: ha-koka-toiwase@pref.aomori.lg.jp



青森県立八戸工科学院

機械加工科

「創造的なものづくり」の
スペシャリストを目指して



未来を描く技術を身に付ける

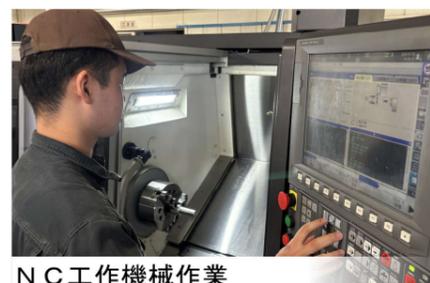


「創造的なものづくり」を目指して 機械加工科

2年
コース 定員
15名

プログラミングによる自動工作機械での加工技術と、溶接による施工技術を併せ持つ、ものづくりの原点として、日本の産業に貢献できるエンジニアを育成します。

実習風景



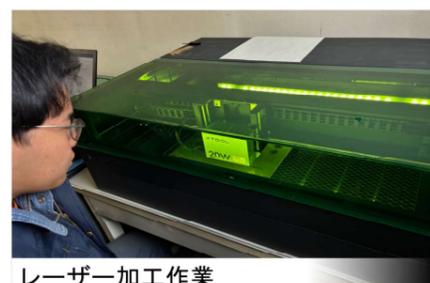
NC工作機械作業



TIG溶接作業



アーク溶接作業



レーザー加工作業



フライス盤作業



CAD製図作業



機械工作実習



測定作業



半自動溶接作業

資格取得目標

- | | |
|---------------------------------|--------------|
| 2級普通旋盤技能士 | 自由研削用といし特別教育 |
| JIS溶接適格性証明書
(アーク、半自動、ステンレス鋼) | 粉じん作業特別教育 |
| 玉掛技能講習 | 低圧電気特別教育 |
| 床上操作式クレーン運転技能講習 | 足場の組立て特別教育 |
| ガス溶接技能講習 | 機械加工技能士補 |
| アーク溶接特別教育 | |
| 酸素欠乏・硫化水素危険作業特別教育 | |
| フルハーネス型墜落制止用器具特別教育 | |

就職先(令和5～7年実績)

- | | | |
|-------------|----------------|--|
| 【県内】 | | |
| (株)RBN | (株)文明シャッター | |
| (有)栄進工業 | (株)北神エンジニア | |
| 北日本造船(株) | 三浦建設工業(株) | |
| 旭光通信システム(株) | (株)三輪鉄建 | |
| (株)高橋製作所 | 六ヶ所エンジニアリング(株) | |

- 【県外】
(株)生産技術パートナーズ (順不同)

年間スケジュール(主な行事と資格試験対策)

	4月～6月	7月～9月	10月～12月	1月～3月	
1年	入学式 防災避難訓練 交通安全講話 消費生活講座 健康診断 清掃奉仕活動 交通安全講話(外部講師) 交流会BBQ ガス溶接技能講習 各種特別教育 普通救命講習 2級普通旋盤技能士 校内行事 労働安全講話	オープンキャンパス ※休日開催 夏季休校	アーク溶接評価試験 健康診断 玉掛け技能講習 床上クレーン技能講習	インターシップ(2週間) 半自動溶接評価試験 冬季休校	レクリエーション 春季休校
2年			TIG溶接評価試験	ものづくり総合実習 修了式	

修了後のキャリアプラン

機械加工業又は溶接施工業に就いた場合
自動車や電化製品などの生活必需品に使用されている金属製品の製作、大型建造物の鉄骨等の溶接に従事します。

<p>新入社員</p> <p>入社1年程度</p> <p>機械加工法や溶接施工法などの作業の流れを学びます。</p>	<p>新人 機械工/溶接工</p> <p>2年～9年程度</p> <p>製品の加工や溶接施工に携わります。</p>	<p>中堅 機械工/溶接工</p> <p>目標資格：一級機械加工技能士、他</p> <p>10年～19年程度</p> <p>複雑かつ高精度で高難易度の加工・溶接に携わります。</p>	<p>ベテラン 機械工/溶接工</p> <p>目標資格：特級機械加工技能士、他</p> <p>20年～24年程度</p> <p>後輩への技術指導を行い、特級技能検定などにも挑戦します。</p>	<p>工場長 管理者</p> <p>25年～</p> <p>業務全般に精通し、工場全体のマネジメントを行います。</p>
---	--	--	---	---