

提案名：「MSPゴシック」「16point」「中央寄せ」で記載
 ※文字数が多い場合はフォントサイズ変更可能
 1 内容を正しく、端的に
 2 興味・関心を生み出す
 3 読む人の必要性に関係づける

★提案対象は何か
 (何を売りたいのか)、
**プルダウンから
 一つ選択**

熱間鍛造、冷間鍛造、鋳造、焼結、ダイヤモンド、プレス、樹脂成形、ゴム成型、機械加工、表面処理 など
 ※「MSPゴシック」「12point」「中央寄せ」で記載
 (文字数が多い場合はフォントサイズ変更可能)

展示No. (青森県)	提案名 SUS材の深絞り技術による切削加工の廃止	区分 設備/装置 工法 精密深絞り	新規性 世界初
提案の狙い	★「しかく」と入力し変換すること。 赤色指定	適用可能な製品/分野	プルダウンから
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	<input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> その他()	・SUS材を使用した自動車の計器用ケース 「MSPゴシック」「12point」	

従来	新技術・新工法
SUS材計器用ケース ・精度を出すため、切削加工により成形 ・大量生産に向かない(日量〇個) ・板厚〇〇mmが限界	深絞りで切削加工以上の精度を実現 ・寸法公差〇.〇mm以内実現 ・〇個/日生産可

○ **図・ポンチ絵・表・グラフ・写真等を極力取り入れてください。**
 ○ 従来の問題点や課題を明確にし、新技術・新工法との**対比**を行ってください。
 ○ 他社にない優位性が一目でわかるように**ポイントのみ**記入下さい
 一般的な会社紹介・製品概要、及び製品メカニズムの説明など、長文による詳細説明はNG
 ○ 基本的に、枠のサイズは変更しないでください。

赤色(暖色)ベースで記載願います

青色(寒色)ベースで記載願います

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・板厚(0.5mm~1.5mm) ・絞り深さ(〇〇mm) ・寸法公差(〇.〇mm以内)	問題点(課題)と対応方法 ・板厚0.5mmより下は材質変更が必要
極力具体的な項目と数値で記入 「MSPゴシック」「11point」 で記入	
開発進度 (2024年1月 現在) 開発完了段階	開発完了段階
コスト ~%減(増)	質量 ~%減(増)
生産性 ~%向上(低下)	作業性 —
具体的な数値の記載(全角記載)	

会社名 ○○工業(株)	所在地 青森県△△市××町 11-2
連絡先 部署名: 営業技術部 第1営業技術課 担当名: 豊田 太郎	URL : *http://*****.com Tel No. : 056-***-**** E-mail : ****@****.jp
主要取引先 ・○○自動車(株) ・△△工業(株)	海外対応 生産拠点国 <input checked="" type="checkbox"/> 可 北米 中国 <input type="checkbox"/> 否