提案名：「MSPゴシック」「16point」「中央寄せ」で記載
※文字数が多い場合はフォントサイズ変更可能
1　内容を正しく、端的に
2　興味・関心を生み出す
3　読む人の必要性に関係づける

★提案対象は何か
（何を売りたいのか）、
プルダウンから
一つ選択

熱間鍛造、冷間鍛造、鋳造、焼結、ﾀﾞｲｷｬｽﾄ、ﾌﾟﾚｽ、
樹脂成形、ｺﾞﾑ成型、機械加工、表面処理　など
※「MSPゴシック」「12oint」「中央寄せ」で記載
（文字数が多い場合はフォントサイズ変更可能）

展示No.	提案名	区分	分野
青森県	SUS材の深絞り技術による切削加工の廃止	選択してください	選択してください
		工法	新規性
			選択してください

★該当するものをプルダウンから指定
（複数選択可）

プルダウンから１つ選択

提案の狙い

☐ 原価低減　☐ 品質／性能向上
☐ 質量低減　☐ 安全／環境対策
☐ 生産(作業)性向上　☐ その他　（　）

適用可能な製品/分野

・SUS材を使用した自動車の計器用ケース

「MSPゴシック」12point」
箇条書きで記載

従来	新技術・新工法
SUS材計器用ケース ・精度を出すため、切削加工により成形 ・大量生産に向かない(日量〇個) ・板厚〇〇mmが限界	深絞りで切削加工以上の精度を実現 ・寸法公差〇．〇mm以内実現 ・〇個／日生産可
赤色(暖色)ベースで記載願います	青色(寒色)ベースで記載願います

○ 図・ポンチ絵・表・グラフ・写真等を極力取り入れてください。
○ 従来の問題点や課題を明確にし、新技術・新工法との対比を行ってください。
○ 他社にない優位性が一目でわかるようにポイントのみ記入下さい
　一般的な会社紹介・製品概要、及び製品メカニズムの説明など、長文による詳細説明はNG
○ 基本的に、枠のサイズは変更しないでください。
○ 図が従来欄と新工法欄に跨るのは問題ありません。

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)

・板厚(0.5mm～1.5mm)
・絞り深さ(〇〇mm)
・寸法公差(〇.〇mm以内)

問題点(課題)と対応方法

・板厚0.5mmより下は材質変更が必要

極力具体的な項目と数値で記入
「MSPゴシック」「12point」で記入

開発進度　(2026年1月　現在)
選択してください　プルダウンから選択

パテント有無
選択してください
プルダウンから選択
有の場合は、()内に番号等記載)

従来比較	コスト	質量	品質	生産性	作業性	その他( )
	～%減(増)	～%減(増)		～%向上(低下)	―	該当しない場合は―を記入

具体的数値の記載(全角記載)

会社名	〇〇工業(株)　(株)：半角()で記載
連絡先	
部署名：営業技術部　第1営業技術課	
担当名：豊田　太郎	
主要取引先	左寄せ
・〇〇自動車(株) ・△△工業(株)　箇条書きで記載	

所在地	岩手県△△市××町　11-2　左寄せ
URL　：*http://*****.com	全て半角記載
Tel No.：056-***-****	
E-mail　：****@****.jp	
海外対応	
☐ 可　［生産拠点国］	☐ 否

プルダウンから選択
有の場合は、生産拠点国を記載