## [食品加工部門 平成 30 年度 指導参考資料]

【食品加工部】 <b>「</b>	*j				
事 項 名	アピオスの簡易粉末化技術				
ねらい	下北地域で収穫量が増加しているアピオスについて、簡易な粉末化技術を開発したので、 参考に供する。				
	1 主な内容 蒸煮後に冷凍保存したアピオスを粉砕・裏ごしし、 $60$ ℃から $80$ ℃の間で乾燥したものを ミルサーで粉砕することで、フリーズドライ粉末と色および吸水率が同程度の粉末を短 時間で得られる(図1、2、表1)。 また、フリーズドライによる粉末化と比較して、機器購入コスト及び乾燥時の使用電気 代は $5$ %未満まで低減した(表 $2$ )。				
普 及 す	2 製造方法    解凍   ビニール袋に入れ、流水で解凍する。   解凍後、清潔なタオル等で表面の水分を軽く拭き取る。   カット   アピオスの両端を切り落とす。   粉砕しやすい大きさにカットする。				
る 内 容	粉砕 フードプロセッサーで粉砕する。				
	粉末化 ミルサーで 60 秒間粉砕する (写真 2)。 粉末化することで様々な加工品の原料としての利用が促進される。				
期待される効 果					
普及上の注意事項	アピオスは下北地域で一般的に流通している冷凍蒸しアピオス(蒸し時間は皮が縦に割れ始める程度、冷凍温度は-25℃)を材料とした。使用するアピオスの加熱・冷凍条件によっては乾燥・粉末化の条件を再度検討する必要がある。処理する原材料は 5kg 未満を想定しているため、大量の乾燥・粉末化を行う場合はコスト及び作業時間が増加する可能性がある。非加熱のアピオスは粉砕時に粘着性の高い物質が出るため使用しない。				
問い合わせ先 (電話番号)	下北ブランド研究所 研究開発部 (0175-34-2188) 対象地域 及び経営体				
発表文献等					

## 【根拠となった主要な試験結果】

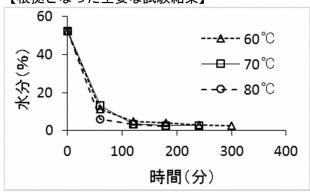


図 1 水分含量の推移 (平成 29 年 青森下北ブランド研)

## 表 1 フリーズドライ粉末を基準とした色差

(平成29年 青森下北ブランド研)

	( 1 ///-	1 14701 1 1-	
乾燥温度	60°C	70℃	80℃
$\Delta E^*$	2. 88	2. 30	2.72

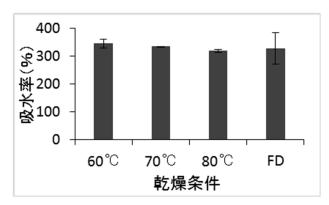


図2 アピオス粉末の吸水率 (FD: フリーズドライ) (平成29年 青森下北ブランド研)

(注) 吸水率は次式より算出。 吸水率(%)=吸水後重量(%)/乾燥重量(g)×100

(注)  $\Delta E^*$  (デルタイースター) は色の比較に用いられる指標で、色の明度 (L\*) 及び色度 ( $a^*$ 、 $b^*$ ) の差から算出する日本工業規格等で $\Delta E^*$ が 1.6 $\sim$ 3.2 (A級許容差) の範囲にある場合、一般的に同じ色として扱われる



写真1 裏ごし後アピオスおよび裏漉し残

(注) 水分量 3%を目安に乾燥・粉末化させた場合の歩留は約 42%。



写真2 アピオス粉末

## 表2 機器を導入した際のコストの一例

(平成29年 青森下北ブランド研)

女と   成品で等八	した所のコストのか	(十)次 23 千 月7	<b>米   1</b> Lフ フマ 1 10/17
項目	簡易粉末化法	凍結乾燥法	コスト低減効果
機械購入	・定温乾燥機	・凍結真空乾燥機	
	(EO-300V アズワン(株))	(FD-6BU 日本テクノサービス(株))	
	86,000 円	9, 350, 000 円	機器購入費
	・ミルサー	・ミルサー	99%低減
	(IFM-800DG 岩谷産業(株))	(IFM-800DG 岩谷産業(株))	
	18, 900 円	18,900 円	
乾燥時の電気量	・消費電力 2kW/時間	・消費電力 4kW/時間	<b>最</b> 复办
	<ul><li>稼働時間 3時間</li></ul>	<ul><li>・稼働時間 72 時間</li></ul>	電気代
	・電気代 120 円	・電気代 5,760円	98%低減

(注) 電気量は使用条件、粉末化量によって変化する。電気代は1kW/時間あたり20円で計算した。