

工場製作品単価 (1)

(別表)

| | 品 名 | 規 格 | 単位 | 単価(円) | その他の仕様 | 備 考 |
|---|--------------|----------------------|----------------|---------|--|------------|
| 1 | ケーソン工用刃口金物 | 円形 | t | 679,000 | 材質：SS400 製品は、分割して現場で組み立て、溶接作業が必要である。 | 注 1 |
| | " | 矩形 | t | 610,000 | | |
| | " | 小判形 | t | 648,000 | | |
| 2 | 鋼板接着用鋼板 | 床版補強工用 (A-5系) | t | 484,000 | 取付用アンカーボルトは別途。 A-5系は下塗までの塗装を含む。C-5系は上塗までの塗装を含む。 但し、鋼板接着面はプライマーのみで設定している。 | 注 2 |
| | " | 床版補強工用 (C-5系) | t | 709,000 | | |
| | 増桁架設工用桁 | 床版補強工用 (A-5系) | t | 446,000 | | |
| | " | 床版補強工用 (C-5系) | t | 595,000 | | |
| 3 | 遮音壁用支柱 | 取付部 | t | 960,000 | 材質：SS400 取付用アンカーボルトは、別途。 溶融亜鉛メッキは含む。 | 注 3 |
| | " | 支柱本体 直部 | t | 500,000 | | |
| | " | 支柱本体 曲部 | t | 630,000 | | |
| 4 | PC片持桁製作用鋼製型枠 | 外枠 | m ² | 37,900 | スクラップ控除は考慮している。 プライマー処理を含む。 | |
| | " | 底枠 | m ² | 33,100 | | |
| 5 | 鋼管矢板 | 導枠、井筒内支保 円弧部（H形鋼） | t | 552,000 | プライマー処理を含む。 | 注 4 注 5 |

(共通事項：上記一覧表全てに該当)

・上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

- 注) 1. 鋼板の加工を対象とする。
 2. H形鋼の加工材を対象とする。
 3. 支柱取付部の対象は、支柱取付に必要な鋼材(ベースプレート、リブプレート等)とする。
 また、支柱本体において1本の支柱に直部と曲部がある場合は、直部と曲部別に算出し、1本の単価とする。
 4. 鋼管矢板の単価は、スクラップ控除を含まない。
 5. 井筒支保の円弧部腹起し加工費は含む。

工場製作品単価 (2)

| | 品 名 | 規 格 | 単位 | 単価(円) | その他の仕様 | 備 考 |
|---|-------------------|---|----|---------|---|-----|
| 1 | 円形補強鋼板 ブラケット有 | (C-5系、上塗りまで) | t | 614,000 | 取付アンカーボルト、取付ボルトは別途。 製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。 鋼材はSM400A材とする。 | 注1 |
| 2 | 円形補強鋼板 ブラケット無し | (C-5系、上塗りまで) | t | 592,000 | | 注1 |
| 3 | 矩形補強鋼板 ブラケット有 | 矩形 (C-5系、上塗りまで) | t | 597,000 | | 注1 |
| 4 | 矩形補強鋼板 ブラケット無し | 矩形 (C-5系、上塗りまで) | t | 576,000 | | 注1 |
| 5 | 下端拘束用円形鋼板 | 鋼板内面はC-5系、上塗りまで、外面はプライマーのみ (土中部は前処理のみ) | t | 601,000 | | 注2 |
| 6 | 下端拘束用形鋼 | H形鋼 (C-5系、上塗りまで) 250*250*9*14 300*300*10*15 350*350*12*19 400*400*13*21 | t | 510,000 | 設置は工場とし、材工共価格。 | 注3 |
| 7 | スタッドジベル(設置費込み) | φ19*250 | 本 | 449 | | |
| | " | φ22*250 | 本 | 586 | | |
| | " | φ19*150 | 本 | 350 | | |
| | " | φ22*150 | 本 | 434 | | |
| | " | φ22*200 | 本 | 512 | | |

(共通事項：上記一覧表1～6に該当)

- ・ 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで、現場着単価とする。
但し、離島の場合は適用できない。
- ・ 溶接部及び土中部はプライマーのみである。
- ・ 充填材及びコンクリートに接する部分の工場塗装は、二次素地調整(製品グラウト)と防食下地(無機ジンクリッチペイント)とする。
- ・ 補強鋼板外面の根巻きコンクリート接触面は30%以下とする。

(上記一覧表7についての注意事項)

- ・ 上記7. に掲載する「スタッドジベル(設置費込み)」価格にはスタッド溶接費用及び間接労務費・工場管理費を含む。
- ・ 鋼構造物製作工場における設置費であり、現場における設置には適用できない。
- ・ 離島の場合は適用できない。

- 注) 1. 橋脚柱の形状が小判形の場合、直線部重量を矩形、曲線部重量を円形で算出し合算する。
2. ズレ止め鉄筋は含み、アンカー筋とスタッドジベルに係わる帯鉄筋及び中詰めコンクリートの補強鉄筋は別途加算とする。
3. H形鋼 (H250*250*9*14, H300*300*10*15, H350*350*12*19, H400*400*13*21) の加工材を対象とする。

工場製作品単価 (3)

PC連結装置

| | 品 名 | 規 格 | 単位 | 単価(円) | その他の仕様 | 備 考 |
|---|--------|------------------------------------|----|---------|--|-----|
| 1 | PC連結装置 | 2桁連結、橋脚（台） ・桁連結 （A-5系） | t | 839,000 | PCケーブル、緩衝材及び取付 用アンカーボルトは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装について は、現場における桁等への接 合面はプライマーのみで設定 している。 | |
| 2 | " | 2桁連結、橋脚（台） ・桁連結 （C-5系） | t | 928,000 | | |
| 3 | " | 2桁連結、橋脚（台） ・桁連結 亜鉛メッキ（HDZ55） | t | 949,000 | | |

チェーン連結装置

| | 品 名 | 規 格 | 単位 | 単価(円) | その他の仕様 | 備 考 |
|---|----------|---------------------------|----|---------|---|-----|
| 1 | チェーン連結装置 | 橋脚（台）・桁連結 （A-5系） | t | 839,000 | チェーン材、緩衝材及び取付 用アンカーボルトは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装について は、現場における桁等への接 合面はプライマーのみで設定 している。 | |
| 2 | " | 橋脚（台）・桁連結 （C-5系） | t | 928,000 | | |
| 3 | " | 橋脚（台）・桁連結 亜鉛メッキ（HDZ55） | t | 949,000 | | |

変位制限装置

ア. 橋軸方向変位制限装置

| | 品 名 | 規 格 | 単位 | 単価(円) | その他の仕様 | 備 考 |
|---|--------|----------------------|----|---------|---|-----|
| 1 | 変位制限装置 | 橋軸方向 （A-5系） | t | 839,000 | 緩衝材及び取付用アンカーボ ルトは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装について は、現場における桁等への接 合面はプライマーのみで設定 している。 | |
| 2 | " | 橋軸方向 （C-5系） | t | 928,000 | | |
| 3 | " | 橋軸方向 亜鉛メッキ（HDZ55） | t | 949,000 | | |

イ. 橋軸直角方向変位制限装置

| | 品 名 | 規 格 | 単位 | 単価(円) | その他の仕様 | 備 考 |
|---|--------|------------------------|----|---------|---|-----|
| 1 | 変位制限装置 | 橋軸直角方向 （A-5系） | t | 839,000 | 緩衝材及び取付用アンカーボ ルトは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装について は、現場における桁等への接 合面はプライマーのみで設定 している。 | |
| 2 | " | 橋軸直角方向 （C-5系） | t | 928,000 | | |
| 3 | " | 橋軸直角方向 亜鉛メッキ（HDZ55） | t | 949,000 | | |

（共通事項：PC連結装置、チェーン連結装置、変位制限装置）

- ・上記価格は間接労務費・工場管理費込みで、現場着単価とする。
但し、離島の場合は適用できない。
- ・A-5系塗装は、下塗り（2回）までを含み、中塗り・上塗りを含まない。
- ・C-5系塗装は、上塗りまでを含む。
- ・設置する際に、ソールPLなどの切削加工が必要な場合は、別途考慮すること。

工場製作品単価 (4)

橋梁用排水管工場製作品単価

(単位:円)

| 名称 | 規格 | 単位 | 単価 | 概要 | 備考 |
|--|------|----|-------|-------------------------------|----|
| 橋梁用排水管 工場製作品 | 支持金具 | kg | 1,560 | 材質:SS400 溶融亜鉛メッキ、ホルト・ナット含む | |
| <p><価格条件> 間接労務費・工場管理費を含む現場着単価とする。ただし離島の場合は適用できない。 取付用アンカーボルト含む。 新設PC橋や既設橋の排水管付替等に適用するものであり、新設の鋼橋における排水管については、鋼道路橋数量集計マニュアル(案)に基づき積算するものとする。</p> | | | | | |

橋梁検査路工場製作単価

(単位:円)

| 名称 | 規格 | 単位 | 単価 | 概要 | 備考 |
|--|----------|----|---------|--|----|
| 橋梁検査路 工場製作単価 | 上下部工用検査路 | t | 336,000 | 製作加工トン数当たり単価 製作加工(鋼材費・副資材費を含む、製作労務費除く)、ホルト・ナット、Uホルト、アンカーボルト、溶融亜鉛メッキ含む | |
| <p><価格条件> 工場管理費含む 工場渡し(輸送費含まず)</p> | | | | | |

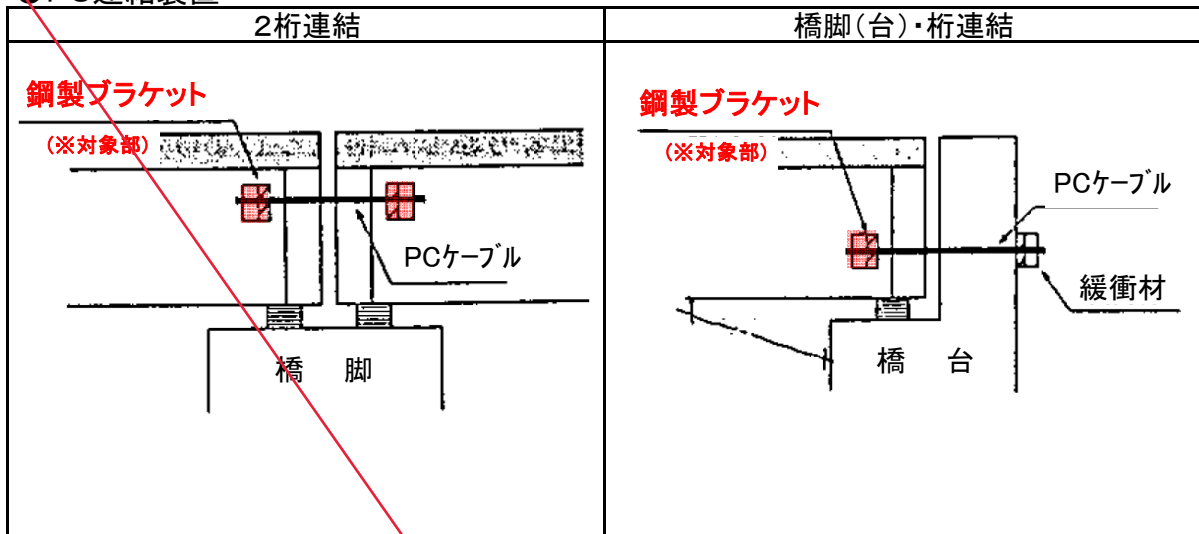
床版吊り金具

(単位:円)

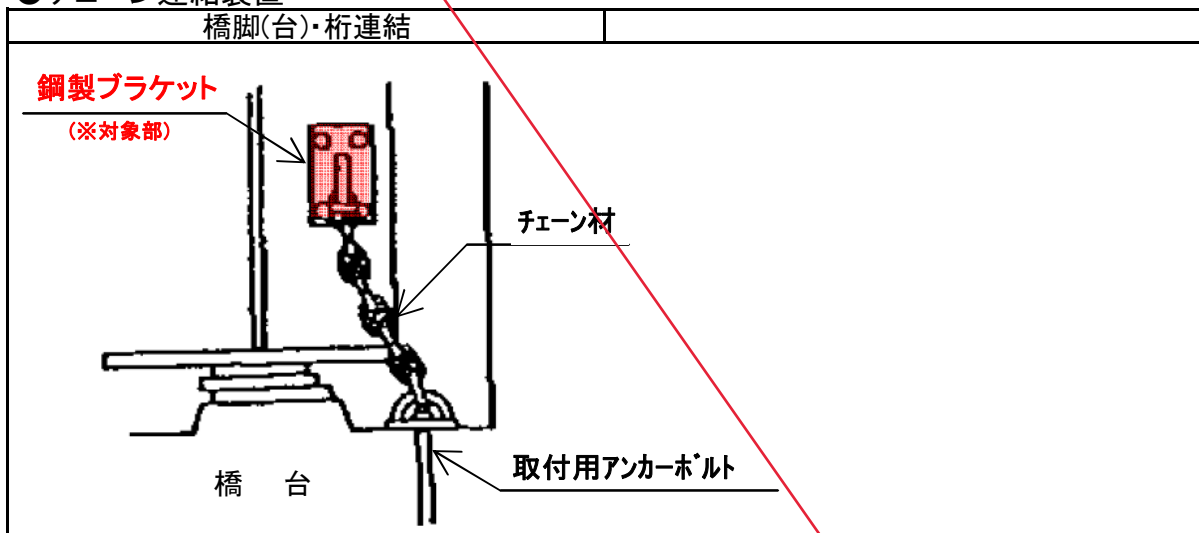
| 名称 | 規格 | 単位 | 単価 | 概要 | 備考 |
|--|--------------|----|-------|---------------------------|----|
| 床版吊り金具 | t4.5×h50×R40 | 個 | 1,800 | 工場取付の費用含む 取付数量:2000個程度 | |
| <p><価格条件> 間接労務費・工場管理費込で工場持込単価(離島の場合は適用出来ない)</p> | | | | | |

■工場製作品単価【参考図】

●PC連結装置



●チェーン連結装置



●変位制限装置

